

1

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 t10 PB ml

3 WPS - Bezug

LVM_16 - 1418

Prüfstelle: PZA Hamburg/ Schleswig- Holstein

4 Name des Schweißers

Tietgen, Dirk

Prüf.-Nr.: 04050137-EN ISO 9606-150206-236

5 Legitimation

L2772R45Y

Foto
(falls nötig)

6 Art der Legitimation

Personalausweis

7 Geburtsdatum, -ort

30.03.1961, Kiel

8 Beschäftigt bei

Metallatelier Tietgen

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1

10 Fachkunde

Bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135 - S	135,138 - S
13 Stromart/Polung	DC +	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P,T:D≥75mm (Rohr rot.)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 (1.0038)	-
17 Schweißzusatz Werkstoffgruppe	FM1	FM1,FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung		
19 Schutzgas	ISO 14175-M21-ArC-18	-
20 Hilfsstoffe		-
21 Prüfstückdicke (mm)	10	≥3 mm
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PA,PB
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl,ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen*	-	X

Stempel:



Ort: Hamburg

Verlängerung nach: 9.3 a

Datum des Schweißens: 06.02.2015

Gültig bis: 05.02.2018

35 Bemerkungen

Dipl. Ing. SFI Herr Seelau

36

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder dem Prüfer / der Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 *falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite