

1

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PA ss nb

3 WPS - Bezug

LVM\_04 - 1441

Prüfstelle: PZA Hamburg/ Schleswig- Holstein

4 Name des Schweißers

**Tietgen, Dirk**

Prüf.-Nr.: 04050137-EN ISO 9606-150126-236

5 Legitimation

L2772R45Y

Foto  
(falls nötig)

6 Art der Legitimation

Personalausweis

7 Geburtsdatum, -ort

30.03.1961, Kiel

8 Beschäftigt bei

Metallatelier Tietgen

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1

10 Fachkunde

Bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135 - D	135,138 - D,G,S,P
13 Stromart/Polung	DC +	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P,T:D≥75mm (Rohr rot.)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 (1.0038)	-
17 Schweißzusatz Werkstoffgruppe	FM1	FM1,FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S	S,M
19 Schutzgas	ISO 14175-M21-ArC-18	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Prüfstückdicke (mm)	12	≥3 mm
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PA	PA
24 Schweißnahteinheiten	ss, nb	ss nb,ss mb,bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Stempel:  Ort: Hamburg Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 06.02.2015 Gültig bis: 05.02.2018
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen*	-	X	

35 Bemerkungen

Dipl. Ing. SFI Herr Seelau

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder dem Prüfer / der Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \*falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite